

Университет БРАЙТОНА

ОТЧЕТ TR-2012-001

Лист 1 из 1

<b>ЗАКАЗЧИК:</b> Kalimex Ltd	<b>ЛОГОТИП КОМПАНИИ</b> (при наличии): K-Seal®
<b>ПРЕДМЕТ:</b> Испытание K-Seal Leak Sealing по стандартной методике ASTM D3147	
<b>СОСТАВЛЕНО/ИСПЫТАНО:</b> господин N.Applin BEng(Hons) DIS AMIMechE	<b>ПРОВЕРЕНО/УТВЕРЖДЕНО:</b> Доктор N.Miche BSc Mphil PhD и господин M.Schlup
<b>ДАТА ПЕРВОГО ИЗДАНИЯ:</b> 25.01.2012	<b>РЕДАКЦИЯ:</b> Нет
<b>ВЕРСИЯ:</b> 1	<b>ИСПЫТУЕМЫЙ ПРОДУКТ:</b> K-Seal (236 мл)

**Методика испытаний:** K-Seal Leak Sealing испытан в соответствии с ASTM D3147-06 – “Стандартизованная методика испытаний добавок, останавливающих течь в системе охлаждения двигателя”. Подготовка образцов к испытаниям выполнена в соответствии с ASTM D1176-98 – “Стандартизованная практика подготовки к испытаниям образцов и водных растворов охлаждающих жидкостей и ингибиторов коррозии для двигателей”.

**Результаты испытаний:** K-Seal® успешно прошел два полных цикла испытаний в соответствии с методикой ASTM D3147. См. таблицы 1 и 2 с результатами испытаний.

Таблица 1 K-Seal® ASTM D3147. Результаты испытаний. Течи

Цикл испытаний	Тип повреждения	Диаметр отверстия/ ширина щели		Качество заделки	Потери жидкости (мл)	Общие потери жидкости (мл)
		Дюйм	Миллиметры			
1	Щель	0,010	0,254	Заделано <sup>1</sup>	55+5	345±10
	Отверстие	0,025	0,635	Заделано <sup>1</sup>	290+5	
2	Щель	0.010	0,254	Заделано <sup>1</sup>	75+5	225±10
	Отверстие	0.025	0,635	Заделано <sup>1</sup>	150+5	
					Средние	285±10

<sup>1</sup> Исходя из терминологии ASTM, при описании качества заделки повреждения, термин “заделано” означает, что повреждение “запечатано” и течь отсутствует полностью.

Таблица 2 K-Seal® ASTM D3147. Результаты испытаний. Исследование наличия частиц.<sup>2</sup>

Цикл испытаний	Наличие частиц		Наличие смолистых веществ/геля	
	До	После	До	После
1	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
2	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ

**ВЫВОД:** Результаты испытаний показывают, что K-Seal заделывает отверстия диаметром 0,025 дюйма (0,635 мм)<sup>3</sup> и щель шириной 0,010 дюйма (0,254 мм), длиной 0,5 дюйма (12,7мм).

Американское Общество Испытаний и Материалов ASTM D3147 06 – Стандартизованная методика испытаний добавок, останавливающих течь в системе охлаждения двигателя. West Conshohocken, USA: ASTM. 2006. section 3. p.1.

<sup>2</sup>Наличие смолистых веществ/геля, вызывающих блокировку системы охлаждения.

<sup>3</sup>Согласно испытаниям, проведенным в Санкт-Петербургском Политехническом Университете, диаметр отверстия, которое заделывает K-Seal, до 1,00 мм.